

	<h2 style="margin: 0;">Klappverschlüsse</h2> <p style="margin: 0;">rund, mit Schutzring und Oberflächenschutz Nennweite DN 500 und DN 600</p>	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 0 auto; width: 80%;"> <p style="margin: 0;">DIN</p> <p style="margin: 0; font-size: 24px;">28 125</p> <p style="margin: 0;">Teil 3</p> </div>
--	---	--

Hinged covers; Circular shape with protection ring and surface coated; DN 500 and DN 600 Ersatz für Ausgabe 05.85

Inhalt

	Seite	Seite	
1 Anwendungsbereich	1	7 Ausführungen	6
2 Formen	1	7.1 Schutzring mit Gelenkstück	6
3 Zulässige Betriebsdaten	2	7.2 Schweißnähte an Deckel und Bund	7
4 Maße, Bezeichnung, Gewichte	3	7.3 Laschen für Augenschrauben	7
4.1 Form VGR mit gewölbtem Deckel	3	7.4 Gelenkstück am Deckel	8
4.2 Form VER mit ebenem Deckel	4	7.5 Gelenkstücke für Öffnungshilfe	8
4.3 Bezeichnung	4	7.6 Funktion des Gelenkes	9
5 Oberflächenschutz	4	8 Dichtungen	9
6 Einzelteile, Werkstoffe und Qualitätsnachweis	5	9 Kennzeichnung	9
		Zitierte Normen und andere Unterlagen	10
		Weitere Normen	10

Maße in mm

1 Anwendungsbereich

Diese Norm ist anzuwenden für runde Klappverschlüsse aus unlegiertem Stahl mit Oberflächenschutz und Schutzring, an Apparaten, die vorzugsweise verfahrenstechnischen Zwecken dienen.

Die Klappverschlüsse sind als Mannlöcher verwendbar. Sie entsprechen den Technischen Regeln Druckbehälter (TRB) und erfüllen deren Anforderungen. Die besonderen Bedingungen für Zugangsöffnungen entsprechend der Verordnung über gefährliche Stoffe (Gefahrstoffverordnung) bzw. den Richtlinien für Arbeiten in Behältern und engen Räumen (ZH1/77) sind zu beachten.

Sie sind ausgelegt für die in der Tabelle 2 angegebenen zulässigen Betriebsdaten. Klappverschlüsse für andere Drücke und Temperaturen sind in Anlehnung an diese Norm auszuführen.

Diese Klappverschlüsse Nennweite DN 500 und DN 600 mit Schutzring dienen zum Einsatz an Apparaten, bei denen eine mechanische Beschädigung des Oberflächenschutzes im Bereich des oberen Stutzenrandes (bei offenem Deckel) verhindert werden muß.

2 Formen

Tabelle 1. **Formen**

Kompletter Verschuß		
Form	Benennung	Werkstoff
VGR	Verschuß mit gewölbtem Deckel (DGR) und Stutzen (SR) und Schutzring (R)	unlegierter Stahl mit Oberflächenschutz nach Abschnitt 5
VER	Verschuß mit ebenem Deckel (DER) und Stutzen (SR) und Schutzring (R)	
Einzelteile		
SR	Stutzen	
R	Schutzring	
DGR	Gewölbter Deckel	
DER	Ebener Deckel	
Zusammenbauteile und Werkstoffe nach Tabelle 4		

Fortsetzung Seite 2 bis 10

Normenausschuß Chemischer Apparatebau (FNCA) im DIN Deutsches Institut für Normung e. V.

Jede Art der Vervielfältigung, auch auszugsweise, nur mit Genehmigung des DIN Deutsches Institut für Normung e. V., Berlin, gestattet.

3 Zulässige BetriebsdatenTabelle 2. **Zulässige Betriebsdaten**

Zulässige Betriebstemperatur in °C ¹⁾	- 10 bis 50	120	200
Zulässiger Betriebsüberdruck in bar für Form VER und VGR	8	7	6
	- 1 (Vakuum) ¹⁾		
1) Die Temperaturbeständigkeit des gewählten Oberflächenschutzes ist zu beachten. Die Vakuumfestigkeit des Oberflächenschutzes ist zu prüfen.			

Diese Betriebsdaten gelten bei Verwendung von It-Dichtungen nach Abschnitt 9.

Anmerkung: Die Festigkeitsberechnung erfolgte nach den AD-Merkblättern mit einem Schweißfaktor $v = 0,85$ bzw. nach Grundlagen der Festigkeitslehre²⁾.

²⁾ Ein Berechnungsbeispiel kann vom Normenausschuß Chemischer Apparatebau (FNCA) im DIN, Kamekestraße 8, 5000 Köln 1, bezogen werden.

